

DENOMINACIÓN		OBSERVACIONES	DESCRIPCIÓN
1	Equipo Centrifuga de fangos	La centrifuga estaba sucia, tenía fango en su interior y había una correa rota, vibra al ponerla en marcha, camisa desgastada y rodamientos en mal estado	Sustitución de correas y colocación de sensores de temperatura, ajustes de funcionamiento y limpieza, engrasado de rodamientos y sustitución de dos de ellos.
2	Bombas dosificadoras de polielectrolito	Estaban sucias, con resto de poli en su interior, sin mantenimiento adecuado, revisión y limpieza, sin aceite	Desmontaje de las bombas, limpieza de las mismas y de las tuberías de aspiración/impulsión, revisión de membranas y sustitución de las mism
3	Equipo de preparación de polielectrolito	El equipo tenía restos de material y se encontraba con el cuadro eléctrico manipulado	Vaciado y limpieza del equipo con arreglo del cuadro eléctrico y sustitución de relés que se encontraban en mal estado, así como interruptores magnetotérmicos y diferenciales
4	Medidor de ph y Temperatura	El medidor no funciona y no es un problema de calibración, la placa base electrónica está quemada	Equipos nuevos
5	Medidor REDOX	El medidor no funciona y no es un problema de calibración, la placa base electrónica está quemada	Equipos nuevos
6	Medidor de sólidos en suspensión	El medidor no funciona y no es un problema de calibración, la placa base electrónica está quemada	Equipos nuevos
7	Caudalímetros	Se ha previsto el cambio de dos caudalímetros estropeados de 150 7y 80 mm de diámetro	Equipos nuevos
8	Bombas de agua bruta n.º 3	La bomba tiene un fallo eléctrico y debe ponerse una nueva ya que ha sido reparada y sigue sin funcionar	Bomba centrífuga antideflagrante , totalmente sumergible (hasta 20 m), marca SULZER, modelo XFP80C-VX.2-PE22/4-D01*10 con motor Premium Efficiency que, de acuerdo con IEC 60034-30, alcanza la eficiencia IE3 , de 2,2 kW de potencia nominal en el eje a 1439 rpm y 400 V, capaz de elevar un caudal unitario de 25.70 m3/h a 7,8 m.c.a con un rendimiento hidráulico del 29,81 %. Incluye doble junta mecánica SiC/SiC - SiC-C y 10 m de cable por bomba, tipo especial sumergible y con conexión especial al motor que evita averías en el mismo por efecto de cable roto o dañado. Impulsor Contrablock de 1 álabe. Paso de sólidos 75 mm. Impulsión 80 mm.
9	Bombas de agua pluvial n.º 1	La bomba no está en la planta, está la instalación y falta la bomba, aparece en el SCADA, por lo tanto falta.	Bomba centrífuga antideflagrante , totalmente sumergible (hasta 20 m), marca SULZER, modelo XFP80C-VX.2-PE22/4-D01*10 con motor Premium Efficiency que, de acuerdo con IEC 60034-30, alcanza la eficiencia IE3 , de 2,2 kW de potencia nominal en el eje a 1439 rpm y 400 V, capaz de elevar un caudal unitario de 58.00 m3/h a 7,8 m.c.a con un rendimiento hidráulico del 29,81 %. Incluye doble junta mecánica SiC/SiC - SiC-C y 10 m de cable por bomba, tipo especial sumergible y con conexión especial al motor que evita averías en el mismo por efecto de cable roto o dañado. Impulsor Contrablock de 1 álabe. Paso de sólidos 75 mm. Impulsión 80 mm.
10	Transportador de fangos	El equipo estaba completamente sucio y con evidentes signos de corrosión y óxido. Al ponerlo da problemas de calentamiento y vibraciones, se considera que la reparación del mismo no es viable por el deterioro que presenta.	Bomba para transporte de fangos deshidratados, procedente de deshidratación, tipo de tornillo helicoidal, concentración del 20+- 2 % TS, caudal 0.50 a 2.00 m3/h a 30/110 rpm. Aspiración en carga, impulsión 12 Bar, tubería de impulsión de 100 mm, potencia absorbida 1.41 Kw. Potencia recomendada 4.00 Kw. Ejecución de la bomba monobloc de cuatro etapas, equipada con tolva de recepción de 1000 x 330 mm interior. Alimentación forzada de la bomba a través del eje cardan, brida de impulsión DN 80/DIN-2501/PN-40. Tolva de recepción en St.37, brida de impulsión en fundición Gris GG-25, eje del cardan/transportador en St.37, eje enchufable en acero inox. DIN 1.4021, rotor en acero C45 DIN 1.0503, con recubrimiento Duktil. Estator y mangueras en perbunán. Accionamiento principal de la bomba a través de reductor con salida a 110 rpm, forma B5, con motor de 4.00 Kw/1450 rpm/ 400/690 V, IP55 , 50 Hz, aislamiento clase F. Sistema de protección contra sobrepresión, mediante manómetro de contacto y proteccion contra funcionamiento en seco por medicion de temperartura en el estator.
11	Medidor de nivel de O2	No mide, se ha comprobado la electrónica y la placa del mismo está fuera de servicio, parece quemada. Hay que poner un equipo nuevo.	Equipo nuevo
12	Acelerador de flujo del reactor biológico	El cable de izado del equipo está roto y hay que revisar el equipo por dentro, en la actualidad no se puede izar, hay que vaciar el reactor biológico.	Vaciado del reactor biológico con parada de la EDAR y sustitución del cable por uno nuevo. Para hacerlo hay que limpiar el equipo
13	Tanque de tormentas	Limpieza u puesta a punto, está completamente sucio y su funcionamiento no es correcto en el carro del puente (lo hace a saltos) y en los equipos, faltan piezas en el rascador de fondo y demás	Limpieza a fondo con máquina de agua a presión y comprobación de funcionamiento del carro, con cambio de aceite y demás en el reductor.

14	Grupo de presión de agua industrial	No existe el equipo en la EDAR, aunque está la instalación y aparece en el SCADA	Grupo de presión compuesto por dos grupos motobombas de construccion centrifuga veritcal multietapa. Cuerpo de la bomba en hierro fundido, impulsor y camisa exterior en acero inoxidable, difusor en noryl, proteccion del motor IP44, de 1.5 Kw a 2900 rpm. Caudal unitario por bomba 7.5 m³/h a 36 mca. Tensión III x 220/380 V 50 Hz. Incluido válvulas aislamiento de aspiración e impulsión, válvulas de retención, colector, bancada, cuadro electrico, presostatos, manometro, boya interruptor de nivel, y deposito acumulador de membrana con una capacidad de 200 litros a una presión de 8 Kg/cm², tubería flexible para conexión al colector de impulsión del bombeo.
15	Dosificación de Cloruro Férrico	No existe el equipo en la EDAR, aunque está la instalación y aparece en el SCADA	Bomba dosificadora especial para Cloruro férrico, membrana hidraulica con válvula de seguridad expulsión y retorno mecanico, para un caudal de 0-2.5 l/h a 10 Bar. Modelo XR-2.30-P-36-DV. Cuerpo dosificador, asiento bola y caja de válvulas en PVC. Membrana en teflón, guía de bola en Pe, junta caja de válvulas en vitón y bola en pyrex. Equipada con motor Lafert de 0,09 kW/1500 rpm. 220/380 V.-III-50 Hz.-IP-55. Conexiones roscadas de 1/4".
16	Averías en soplantes	No se han cambiado filtros de las soplantes y el aceite parece que tampoco, desmontaje, revisión y puesta a punto	Revisión completa de las dos soplante con cambio de filtros y aceite, sustitución de retenes porque hay pérdidas de aceite.
17	Bombas de recirculación nº2	La bomba tiene un fallo eléctrico y debe ponerse una nueva	Grupo motobomba sumergible para un caudal de 25.00 m³/h a 5.00 mca de ejecución fija extraíble con zocalos de descarga y tubos guía. Impulsor vortex. Refrigeración mediante libre circulación del medio. Estanqueidad mediante junta mecánica de carburo de silicio. Paso de sólidos 60 mm y salida de impulsión DN 65. Alojamiento del motor, impulsor y voluta en fundición gris GG25, eje del rotor en acero inox AISI 420 y tornillería exterior en AISI 316. Potencia de motor 1.30 kw a 1450 rpm. Modelo AS 0630. Calidad Sulzer
18	Bomba de vaciados nº2	La bomba tiene un fallo eléctrico y debe ponerse una nueva	Grupo motobomba sumergible para un caudal de 3.00 m³/h a 3.00 mca de ejecución fija extraíble con zocalos de descarga y tubos guía. Impulsor vortex. Refrigeración mediante libre circulación del medio. Estanqueidad mediante junta mecánica de carburo de silicio. Paso de sólidos 60 mm y salida de impulsión DN 65. Alojamiento del motor, impulsor y voluta en fundición gris GG25, eje del rotor en acero inox AISI 420 y tornillería exterior en AISI 316. Potencia de motor 1.30 kw a 1450 rpm. Modelo AS 0630. Calidad Sulzer
19	Bomba de fangos en exceso	La bomba tiene un fallo eléctrico y debe ponerse una nueva	Grupo motobomba sumergible para un caudal de 3.00 m³/h a 3.00 mca de ejecución fija extraíble con zocalos de descarga y tubos guía. Impulsor vortex. Refrigeración mediante libre circulación del medio. Estanqueidad mediante junta mecánica de carburo de silicio. Paso de sólidos 60 mm y salida de impulsión DN 65. Alojamiento del motor, impulsor y voluta en fundición gris GG25, eje del rotor en acero inox AISI 420 y tornillería exterior en AISI 316. Potencia de motor 1.30 kw a 1450 rpm. Modelo AS 0630. Calidad Sulzer
20	Cable de arrastre de carro de grasas SPECO	El cable estaba roto y debe ponerse uno nuevo	Cambiar el cable del equipo SPECO para arrastre del carro de grasas, para ello hay que limpiar el equipo y comprobar luego el funcionamiento del mismo.
21	Contenedores de grasas y residuos	Están rotos los tres contenedores de RSU, arenas y grasas del pretratamiento	Hay tres contenedores rotos que deben ser repuestos por nuevos, ya que al estar rotos por abajo no cumplen la función de retención para la que son necesarios.
22	Dotación de laboratorio	No hay dotación en el laboratorio, sólo un cono de IVF	Dotación completa de laboratorio según proyecto
23	Dotación de herramientas	Faltan en proyecto venían	Dotación completa de taller según proyecto
24	Palas de limpieza de SPECO	Los cepillos de limpieza del tamiz inclinado del SPECO están desgastados, hay que sustituirlos	Sustitución de cepillos y palas de limpieza de tamiz SPECO, con revisión de boquillas y demás elementos
25	Roturas en tamiz SPECO	Hay roturas en la malla del tamiz del equipo SPECO	Sustitución de filtro de malla
26	Roturas en rototamiz de pluviales	Hay roturas en la malla del tamiz del rototamiz de pluviales.	Sustitución de filtro de malla en ROTOTAMIZ
27	Óxido en puertas y resto de estructuras metálicas	La planta tiene zonas metálicas oxidadas y equipos al aire libre sin pintura	Pintura de instalaciones
28	Espesador por gravedad, tomas y niveles	Pintura del equipo y tomas a distintas alturas que están rotas e el suelo.	Reparación de espesador por gravedad, incluyendo pintura y ejecución de tuberías de toma en PVC encolado
29	Rotura en difusor del Reactor biológico	Hay burbujeo excesivo en la zona de aireación, y sale agua por las purgas de aire.	Hay que vaciar el reactor biológico y ver si hay algún difusor averiado o es el enlace entre la tubería rígida y la flexible
30	Cuadros eléctricos manipulados	Hay que revisar en profundidad los cuadros, porque hay diferenciales e interruptores magnetotérmicos fuera de uso, igualmente hay relés puenteados y otros	Sustitución de diferenciales e interruptores magnetotérmicos fuera de uso, relés puenteados y otros
31	SCADA y control de la planta	El SCADA no se puede manipular, una vez configurado por la empresa que lo montó se pudo comprobar que se había manipulado y había que hacer correcciones	Actualización de ordenador y programa SCADA de control